

**HAERALKYD 1K-podkład antykorozyjny****K001732****Opis:**

Szybkoschnący podkład antykorozyjny z aktywnymi pigmentami antykorozyjnymi, łatwy w zastosowaniu, o bardzo szybkim czasie schnięcia. W połączeniu z odpowiednią farbą nawierzchniową posiada bardzo dobrą odporność na działanie mgły słonej. Sucha powłoka o grubości 60 µm wykazuje odporność na mgłę słoną przez ponad 120 godz. Nie zawiera cynku chromianu i ołowiu.

Substancja błonotwórcza:	Zmodyfikowane żywice alkidowe
Zalecane zastosowanie:	Podkład gruntujący stosowany w zabezpieczeniach antykorozyjnych np. konstrukcji stalowych. Stosowany w lekkiej i średniej ochronie antykorozyjnej, wewnątrz i na zewnątrz.

Dane techniczne

Kolor:	szary beżowy, ca. RAL 7032
Połysk:	matowy, ok. 10 jednostek pod kątem 60° wg DIN EN ISO 2813
Lepkość:	tiksotropowa, ok. 2200 mPas VT 500 E 30
Substancje stałe wagowo:	ok. 67% wg DIN EN ISO 3251
Gęstość:	ok. 1,3 g/cm³ wg DIN EN ISO 2811-1
Okres przechowywania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C

Technika nakładania

Przygotowanie produktu:	dobrze wymieszać
Podłoża:	podłoża stalowe
Przygotowanie podłoża:	Gruntowane podłoże musi być suche, wytrzymałe, wolne od kurzu, tłuszczu, oleju, naskórka walcowniczego i resztek starych powłok. Uszkodzone, stare powłoki należy całkowicie usunąć. Nieuszkodzone istniejące już powłoki przemyc rozcieńczalnikiem nitro i zeszlifować. Podłoża o złej przyczepności muszą zostać całkowicie usunięte. Zaleca się wykonanie powierzchni próbnej. Podłoża stalowe oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z DIN EN ISO 12944 część 4, usunąć odpryski spawalnicze, spawy i ostre krawędzie wygładzić.
Aplikacja materiału:	natryskiwanie konwencjonalne, metodą airless i airmix
Natryskiwanie elektrostatyczne:	brak
Lepkość robocza:	natryskiwanie konwencjonalne: rozcieńczyć 5 - 10% z V 4992 lub V 4981 natryskiwanie metodą airless lub airmix: rozcieńczyć maksymalnie 3% z V 4981
Temperatura robocza:	Temperatura powietrza podczas aplikacji: minimum 10°C, i co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy. Aby zapewnić dobrą aplikację temperatura farby powinna wynosić min. 10 °C.
Rozcieńczanie:	rozcieńczalnik uniwersalny V 4981 lub rozcieńczalnik alkidowy V 4992
Zalecany system:	<u>stal:</u> 1 x HAERALKYD 1K - podkład antykorozyjny (60 µm GPS) 1 - 2 x HAERALKYD farba nawierzchniowa serii K4, K5, K6, K7 i K8 (40 µm GPS)
Maksymalna GPM bez zacieków:	ok. 250 µm przy jednokrotnym nałożeniu
Zalecana grubość powłoki:	40-80 µm GPS, ok. 160 µm GPM. Inne grubości powłok wpływają na czas schnięcia oraz na długość przerw między nakładaniem kolejnych powłok.
Zużycie:	ok. 170 g/m² dla 60 µm GPS
Czas schnięcia w temperaturze 20 °C i relatywnej wilgotności powietrza 65% GPS 60 µm:	pyłosuchość: po 20 minutach suchość dotykowa: po 2 godz. suchość transportowa: po 4 godz. pełne utwardzenie: po 7 dniach W niższych temperaturach czas schnięcia znacznie się wydłuża.
Nakładanie warstw nawierzchniowych przy GPS 60 µm:	Po 4 godz. schnięcia w temp. 20°C i GPS 60 µm można nakładać alkidową farbę nawierzchniową. Przy grubszych warstwach podkładu czas schnięcia odpowiednio się wydłuża.
Wartość VOC:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Dane techniczne i BHP:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Ogólne wskazówki:	W celu bezproblemowej obróbki materiału temperatura otoczenia powinna wynosić powyżej + 5°C. Relatywna wilgotność powietrza podczas aplikacji nie powinna przekraczać 80%. Należy przestrzegać punktu rosy. W zimnych porach roku zwracać uwagę na to, by materiał nie był nakładany bezpośrednio na zimne powierzchnie. Niebezpieczeństwo skraplanie się wody. Produkt przed obróbką dobrze wymieszać. Istnieje również możliwość nakładania farb nawierzchniowych PCW, NC, 2-komponentowych PUR. W tych wypadkach należy jednakże zachować dłuższy czas schnięcia oraz przeprowadzić badanie kompatybilności.
Ważne wskazówki:	Przed malowaniem seryjnym zaleca się wykonanie powłoki próbnej w celu sprawdzenia kompatybilności systemu dla danego obiektu.

Powyższe informacje bazują na najnowszych danych technicznych. Poszczególne zalecenia nie powinny być traktowane jako wiążące we wszystkich przypadkach, ponieważ zastosowanie i sposób obróbki leżą poza zasięgiem naszych wpływów, a zróżnicowane właściwości podłoży wymagają indywidualnego i fachowego dostosowania.

Z dniem wydania tej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

Haering Polska Sp. z o.o.
ul. Krakowska 66; Niwy · 66-031 Osielsko
Tel: 052 370 80 80 · www.haering.pl · biuro@haering.pl

Haering GmbH
Mühlstr. 2-10 · D - 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet
Tel: +49 7130 47 02 - 0 · www.haering.de · info@haering.de