

**HAERALKYD 1K-Decklack****K7....3302****HAERALKYD 1K-farba nawierzchniowa****Opis:**

HAERALKYD 1K-farba nawierzchniowa jest jednokomponentową farbą do malowania powierzchni metalowych. Po utwardzeniu tworzy wytrzymałą na uszkodzenia mechaniczne powierzchnię o dobrych właściwościach antykorozyjnych. Powłoka wykazuje bardzo dobrą przyczepność do wielu podłoży, posiada bardzo dobre właściwości wypełniające oraz charakteryzuje się szybkim czasem schnięcia.

Substancja błonotwórcza:	kombinacja zmodyfikowanej żywicy alkidowej
Zalecane zastosowanie:	Farba nawierzchniowa na zagruntowane podkładem alkidowym powierzchnie metalowe np.: konstrukcje stalowe, rurociągi, zbiorniki, maszyny, taśmociągi, kontenery.

Dane techniczne

Kolor:	wg RAL i inne na zapytanie
Połysk:	połysk wysoki, ok. 85 jednostek pod kątem 60° wg DIN EN ISO 2813
Lepkość:	tiksotropowa, ok. 1000 mPas Haake VT 500 E 30
Substancje stałe wagowo:	ok. 55 % wg DIN EN ISO 3251, w zależności od koloru
Substancje stałe objętościowo:	ok. 40 % wg DIN 53219, w zależności od koloru
Gęstość:	ok. 1,0 g/cm ³ - DIN EN ISO 2811-1, w zależności od koloru
Temperatura zapłonu:	> 30 °C
Odporność na temperaturę:	maksymalnie 80 °C w suchych warunkach
Okres przechowywania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu (zamkniętym), temperatura składowania 5 - 25°C

Technika nakładania

Przygotowanie produktu:	dobrze wymieszać
Rozcieńczanie:	rozcieńczalnik alkidowy V 4992 lub V 4981

Podłoża:	zagruntowane powierzchnie stalowe, aluminiowe i podłoża cynkowe po odpowiednim przygotowaniu
Przygotowanie podłoża:	<u>Nowe konstrukcje</u>

Podłoża stalowe oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z DIN EN ISO 12944 część 4, usunąć odpryski spawalnicze, spawy i ostre krawędzie wygładzić.
Podłoża aluminiowe odtłuścić i oszlifować włókniną ścierną lub nadać chropowatość obróbką strumieniowo-pyłową.

Stal ocynkowaną oczyścić chemicznie roztworem amoniakalnym lub dokonać lekkiego oczyszczenia strumieniowo-ściernego (sweeping).

Konserwacja, renowacja

Grunтовane podłoże musi być suche, wytrzymałe, wolne od kurzu, tłuszczu, oleju, naskórka walcowniczego, środków antyadhezyjnych i rdzy. Zniszczone, odpryskujące stare powłoki muszą zostać całkowicie usunięte obróbką strumieniowo-ścierną. Stare powłoki dobrze przyczepne umyć i zszorstkować. Powierzchnie ze źle przyczepnymi powłokami całkowicie usunąć. Zaleca się wykonanie powierzchni próbnej.

Aplikacja materiału:	natryskiwanie metodą airless: minimalne ciśnienie 150 bar i średnica dyszy 0,28 - 0,48 mm natrysk powietrzny: ciśnienie 4-5 bar i średnica dyszy 1,6 - 2,0 mm wałek lub pędzel: zaleca się tylko do wykonywania poprawek
-----------------------------	--

Lepkość robocza:	natryskiwanie metodą airlessm airmix: rozcieńczyć maksymalnie 5% z V 4992 natrysk powietrzny: rozcieńczyć ok. 10% z V 4992 wałek lub pędzel: rozcieńczyć maksymalnie 3% z V 4992 (tylko do poprawek małych powierzchni)
-------------------------	---

Temperatura robocza:	Temperatura powietrza podczas aplikacji i utwardzania: minimum 5°C, maksymalnie 35 °C i co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy. Aby zapewnić dobrą aplikację temperatura farby powinna wynosić minimum 10 °C.
-----------------------------	---

Czas schnięcia w temperaturze 20 °C i relatywnej wilgotności powietrza 65% GPS 60 µm:	pyłosuchość:	po 3 godz.
	suchość dotykowa:	po 12 godz.
	suchość transportowa:	po 24 godz.
	pełne utwardzenie:	po 7 dniach
W niższych temperaturach czas schnięcia znacznie się wydłuża.		

Zalecana grubość powłoki:	60 µm GPS, odpowiadają ok. 150 µm GPM. Inne grubości powłok wpływają na czas schnięcia oraz na długość przerw między nakładaniem kolejnych powłok.
----------------------------------	--

Wydajność teoretyczna:	ok. 7,5 m ² / kg dla 60 µm GPS
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	Po 3 - 4 godz. schnięcia w temp. 20°C i GPS 60 µm można nakładać kolejną warstwę tej samej farby.

**HAERALKYD 1K-Decklack****K7....3302****HAERALKYD 1K-farba nawierzchniowa**

Odpowiednie powłoki gruntujące:	HAERALKYD 1K-podkład gruntujący z serii K1 i K2, podkłady pasywacyjne, HAERALKYD 1K-Uniprimer
Zalecany system:	<u>stal</u> 1 x HAERALKYD 1K - podkład gruntujący (80 µm GPS) 1 x HAERALKYD 1K - farba nawierzchniowa (60 µm GPS) Jako międzywarstwa o grubości 120 µm GPS na stali oczyszczonej w stopniu Sa 2½ wykazuje odporność powłoki w komorze solnej do 240 godzin.
Wartość VOC:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Dane techniczne i BHP:	patrz aktualna karta charakterystyki produktu
Ważne wskazówki:	Przed malowaniem seryjnym zaleca się wykonanie powłoki próbnej w celu sprawdzenia kompatybilności systemu dla danego obiektu.

Powyższe informacje bazują na najnowszych danych technicznych. Poszczególne zalecenia nie powinny być traktowane jako wiążące we wszystkich przypadkach, ponieważ zastosowanie i sposób obróbki leżą poza zasięgiem naszych wpływów, a zróżnicowane właściwości podłoża wymagają indywidualnego i fachowego dostosowania.

Z dniem wydania tej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

Haering Polska Sp. z o.o.

ul. Krakowska 66; Niwy · 66-031 Osielsko

Tel: 052 370 80 80 · www.haering.pl · biuro@haering.pl**Haering GmbH**

Mühlstr. 2-10 · D - 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: +49 7130 47 02 - 0 · www.haering.de · info@haering.de